



de l'hélium à partir du gaz naturel ainsi que qu'une technique de liquéfaction du gaz naturel. Il a aussi imaginé l'échangeur thermique permettant de le comprimer...

→ A la même époque, alors que la demande pour des aliments surgelés et prêts à l'emploi augmentait rapidement, Air Products a mis au point le premier tunnel de surgélation alimentaire fonctionnant à l'azote liquide, baptisé alors Cryo Quick Tunnel. 45 ans plus tard, Air Products lance l'une de ses toutes dernières innovations : le tunnel de refroidissement Freshline™ DM, capable de surgeler jusqu'à 1 800 kg d'aliments portionnables (IQF) à l'heure.

→ Introduits sur le marché il y a plus de 40 ans, les additifs chimiques révolutionnaires d'Air Products - les surfactants Surfynol® - permettent aux formulateurs de revêtements industriels de remplacer la plupart de leurs produits solvés (peintures par exemple) par des produits à base aqueuse.

→ Air Products est par ailleurs précurseur dans le développement d'une nouvelle génération d'additifs incluant des surfactants et des agents nettoyants epoxy en phase aqueuse pour la production de revêtements haute performance, employés dans de nombreuses industries dont le BTP. La

dernière gamme d'agents nettoyants epoxy en phase aqueuse ouvre la voie aux premiers revêtements sans COV.

→ Au début des années 1990, Air Products conçoit un système de condensation cryogénique innovant destiné à récupérer les polluants contenus dans les réfrigérateurs et congélateurs usagés. Il développe par ailleurs plus ou moins simultanément la technologie Polarsnow, utilisée pour produire artificiellement de la neige à destination de l'industrie des loisirs ou pour tester certains produits.

→ Expert en cryogénie, le Groupe fournit de l'azote liquide à de très nombreuses industries. Ce gaz est par exemple utilisé pour créer l'environnement extrêmement froid nécessaire aux tests des technologies aérospatiales.

→ Au début des années 2000, la gamme de bouteilles de gaz Integra® et la technologie BIP® (Built In Purifier) d'Air Products sont mises au point, développées et lancées sur le marché des gaz industriels. Elles comptent depuis parmi les produits préférés d'un large éventail d'utilisateurs de bouteilles de gaz, qu'ils soient métallurgistes ou qu'ils travaillent dans des laboratoires d'analyse. Les bouteilles Integra® sont beaucoup plus petites - à peu près la moitié des bouteilles de gaz industriels

classiques - et sont dotées d'un régulateur intégré et d'un certain nombre d'équipements de sécurité. Depuis son introduction, la gamme Integra® a remporté un Queen's Award pour l'innovation et a reçu l'accréditation TÜV.

→ Air Products Healthcare a mis au point une gamme spécifique de bouteilles de gaz d'1l et de 2l de faible poids destinées à être utilisées par des patients suivant un traitement à domicile pour des affections respiratoires. La portabilité et la simplicité d'utilisation de ces bouteilles a ainsi permis d'améliorer les conditions de vie de plus de 325 000 patients en Europe.

Concluons en soulignant qu'Air Products s'impose également au premier rang mondial des infrastructures hydrogène et comme le premier fournisseur au monde d'hydrogène pour stations services. En 2008, il s'est vu confier l'installation de la première station service à l'hydrogène d'Europe, à l'Université de Birmingham en Grande-Bretagne. Le carburant du futur est aussi à l'ordre du jour en Espagne et en Allemagne où se déroulent un grand nombre d'essais sur des moyens de transports. Par ailleurs, un projet soutenu par la Commission Européenne en Italie a débouché sur le vol d'essai d'un avion fonctionnant avec ce carburant...



© Air Products

Pour plus d'informations sur l'histoire d'Air Products, rendez-vous sur : http://www.airproducts.com/AboutUs/company_history.htm

25 ans pour VALDEA Biosciences.... et toujours la même motivation : « Valoriser votre développement » !

La stérilisation, la microbiologie, la culture cellulaire, le stockage et la cryoconservation d'échantillons sont ses champs d'expertise. L'agroalimentaire, la pharmaceutique, la cosmétologie et les biotechnologies, ses principaux secteurs d'activités... VALDEA Biosciences se positionne comme un partenaire clé de vos recherches depuis 25 ans ! Un quart de siècle d'existence qui nous donne l'occasion de faire le point sur l'offre et le savoir-faire de son équipe, plus que jamais à votre service...

Une équipe solide et expérimentée

VALDEA Biosciences vient de fêter son 25ème anniversaire. C'est en effet le 20 juin 1985 que la société trouve ses origines, sous la dénomination de TECNOMARA. Intégrant le groupe suisse INTEGRA AG en 1988, elle devient alors INTEGRA Biosciences sarl.

En janvier 2003, le groupe suisse se sépare de ses filiales commerciales internationales. Indépendante, la société française est transformée en SAS, sous la direction de Véronique HUGEL. En décembre 2005, une nouvelle étape est franchie : la société change de nom, de logo et devient VALDEA Biosciences.

VALDEA Biosciences, basée dans ses locaux actuels à Cergy-Pontoise depuis 2000, a su également fidéliser ses collaborateurs. Direction, communication, gestion, support clients, logistique, conseil, vente et service après-vente... : plusieurs d'entre eux y exercent depuis près de quinze ans. Dotée d'une solide expérience, l'entreprise peut également se prévaloir d'un véritable esprit d'équipe, d'une cohésion et d'une réactivité qui lui permettent de répondre au mieux aux besoins de ses clients...

Les activités couvrent l'ensemble du territoire français, les DOM-TOM et l'Afrique du Nord. Au plus près des laboratoires, la société intervient aussi bien en direct que par l'intermédiaire d'un réseau de distributeurs dont elle assure toujours très attentivement la formation et le support.

Complémentarité des gammes, sécurité et haute qualité des matériels

La société VALDEA Biosciences s'est historiquement spécialisée sur les marchés de la microbiologie, de la culture cellulaire et de la manipulation de liquides, puis a élargi son offre à la cryoconservation et au stockage d'échantillons. Forte de ses collaborations avec des fabricants de renommée internationale, elle reste fidèle à un concept de première importance : sélectionner rigoureusement ses partenaires et les équipements qu'elle propose, en privilégiant

la complémentarité de ses gammes (une seule marque par catégorie de produits) et leur qualité.

VALDEA Biosciences offre ainsi des prestations complètes (appareillages, matériels et consommables) de haute technologie et de haute fiabilité. Ses principaux partenaires fabricants sont le groupe suisse INTEGRA (INTEGRA Biosciences - Suisse, et VIAFLO - USA), MICRONIC (Pays-Bas) et FEDEGARI Autoklaven (Suisse), mais aussi CUSTOM BIOGENIC SYSTEMS (Etats-Unis), MART (Pays-Bas), SPIRAL BIOTECH (Etats-Unis), AQUARIA (Italie) et BINDER (Allemagne).

« La confiance réciproque établie depuis la fondation de l'entreprise, à l'échelle internationale avec nos partenaires, est le garant de votre développement », assure Véronique HUGEL.

Du chaud au froid : de la stérilisation à la cryoconservation

Au catalogue VALDEA Biosciences, figurent les gammes :

→ **Stérilisation** : autoclaves verticaux et horizontaux FEDEGARI, brûleurs électroniques FIREBOY ...

→ **Cryoconservation** : nouvelle génération de cryoconservateurs à vapeur d'azote ISOTHERMAL ;

→ **Culture cellulaire** : pipeteurs PIPETBOY et pipettes électroniques VIAFLO, systèmes compacts d'aspiration VACUSAFE, rollers et spinners, hottes à flux laminaire, bioréacteurs...

→ **Microbiologie** : équipements de préparation et distribution de milieux de culture MEDIACLAVE et MEDIAJET, pompes péristaltiques multifonctions, compteurs de colonies, biocollecteurs d'air MICROFLOW, systèmes de culture de micro-organismes en anaérobiose et micro-aérophilie ANOXOMAT...

→ **Stockage** : systèmes complets de rationalisation des échantillons MICRONIC, choix multiples : portoirs et racks, tubes non marqués, à codage alpha-numérique ou unique, bouchons, lecteurs de tubes...

Précisons notamment que les cryoconservateurs de CUSTOM BIOGENIC SYSTEMS sont disponibles en versions 150, 300 et 500 litres ; grâce à leur système à vapeur d'azote, les risques de contaminations croisées sont limités.

« Nos nouvelles gammes pipettes électroniques VISION & VOYAGER - monocanal, multi-8, 12 et 16 canaux, multicanaux à écartement variable par réglage électronique - sont polyvalentes et extrêmement précises », ajoute Mme



L'équipe VALDEA Biosciences

HUGEL. « La VOYAGER multi-4, par exemple, a été spécialement étudiée pour transférer les liquides de plaques 24 puits en 48 puits, 96 puits ou en tubes, diminuant ainsi par quatre le nombre d'opérations ! L'écartement peut être réglé entre 9 et 32,5 mm. Deux modèles sont disponibles de 10 à 300 µl et de 50 à 1250 µl. Idéale pour la culture cellulaire, l'aspiration peut être réglée de manière à maîtriser la vitesse d'aspiration et de distribution, respectant ainsi les cellules ou les surnageants prélevés... »

Autre nouveauté, cette fois également à destination des laboratoires d'analyses médicales, l'ANOXOMAT est un appareil qui, couplé à une bouteille de pré-mélange de gaz, réalise une vérification d'étanchéité des jarres avant injection, afin d'obtenir micro-aérophilie, anaérobiose, enrichissement ou tout autre mélange de gaz. Chaque mise en atmosphère peut être tracée pour toute démarche qualité.

Nous retiendrons enfin la grande variété d'autoclaves FEDEGARI, de 50 litres à 540 litres utiles, de paillasse ou verticaux, simples ou doubles-portes... et toujours caractérisés par leur grande qualité ! Dernier né de la gamme FEDEGARI, un autoclave de laboratoire de petit format viendra compléter l'offre VALDEA Biosciences très prochainement.

L'expertise, le conseil et le service après-vente

Au-delà de la complémentarité et de la qualité de l'offre VALDEA Biosciences, ses prestations de services constituent un véritable atout pour optimiser les performances de votre laboratoire. Installation et mise en service, intervention rapide sur site ou réparation en atelier, contrats de maintenance préventive et/ou curative à la

carte, étude de solutions adaptées à vos besoins, prêt de matériel, diagnostic et assistance téléphonique gratuits... : toute l'équipe VALDEA Biosciences est à votre écoute !

« Nos prestations de maintenance sont réalisées exclusivement par notre personnel technique. Notre service après-vente est formé directement et régulièrement par les fabricants que nous représentons ; toutes les formations sont validées par des attestations-constructeur », souligne Véronique HUGEL. Le service après-vente spécialisé de VALDEA Biosciences vous garantit une rapidité de réponse et une qualité d'intervention et de maintenance qui satisfera toutes vos exigences. Certifiée ISO 9001 : 2008 depuis novembre 2009, la société a passé avec succès son second audit documentaire en octobre 2010 pour la « vente et maintenance de matériels et consommables pour le laboratoire ».

VALDEA Biosciences, toujours à l'affût de nouveautés, reste fidèle à sa philosophie d'entreprise : privilégier la qualité de son offre et la cohérence avec ses gammes actuelles. « Nous souhaiterions également recruter à moyen terme un nouveau collaborateur pour répondre au développement de nos activités commerciales et techniques », conclut Véronique HUGEL. Que cette Année 2011 soit celle de nouvelles innovations technologiques et d'une croissance confortée par VALDEA Biosciences, comme pour tous ses partenaires fabricants et clients !

S.DENIS

Pour en savoir plus : www.valdea.fr